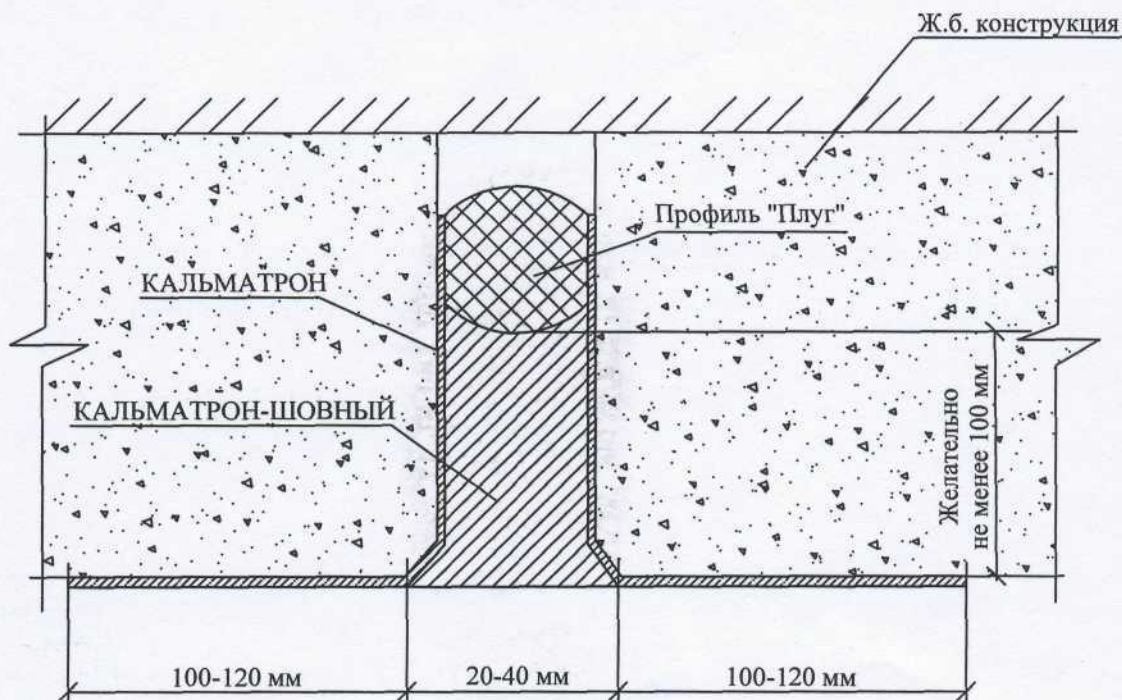


Устройство деформационных швов внутри подземного сооружения во время ремонта Вариант 3



Примечание:

1. Швы между ж.б. конструкциями разделяются на максимальную глубину (но не менее 10 см для армированных и 15 см для неармированных конструкций). Края шва закаляются.
2. Поверхность шва зачищается гидромониторами или металлическими щетками с промывной водой (для удалений загрязнений и слабого бетона).
3. Поверхность шва покрывается составом КАЛЬМАТРОН с заходом на поверхность конструкции вдоль шва на 100-120 мм, толщиной 1,5-2 мм..
4. Через 1-1,5 часа после нанесения состава КАЛЬМАТРОН в шов помещается герметизирующий профиль, например "Плуг", набухающий при контакте с водой.
Тип и размер профиля подбирается индивидуально с небольшим превышением размера поперечного сечения профиля по отношению к шву.
8. Оставшееся пространство в шве заполняется составом КАЛЬМАТРОН-ШОВНЫЙ.

ООО "КАЛЬМАТРОН-Н"					
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Директор					
ГИП					
Нач. гр.					
Разработал					
Типовые узлы					
Устройство деформационных швов внутри подземного сооружения во время ремонта <u>Вариант 3</u>					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ